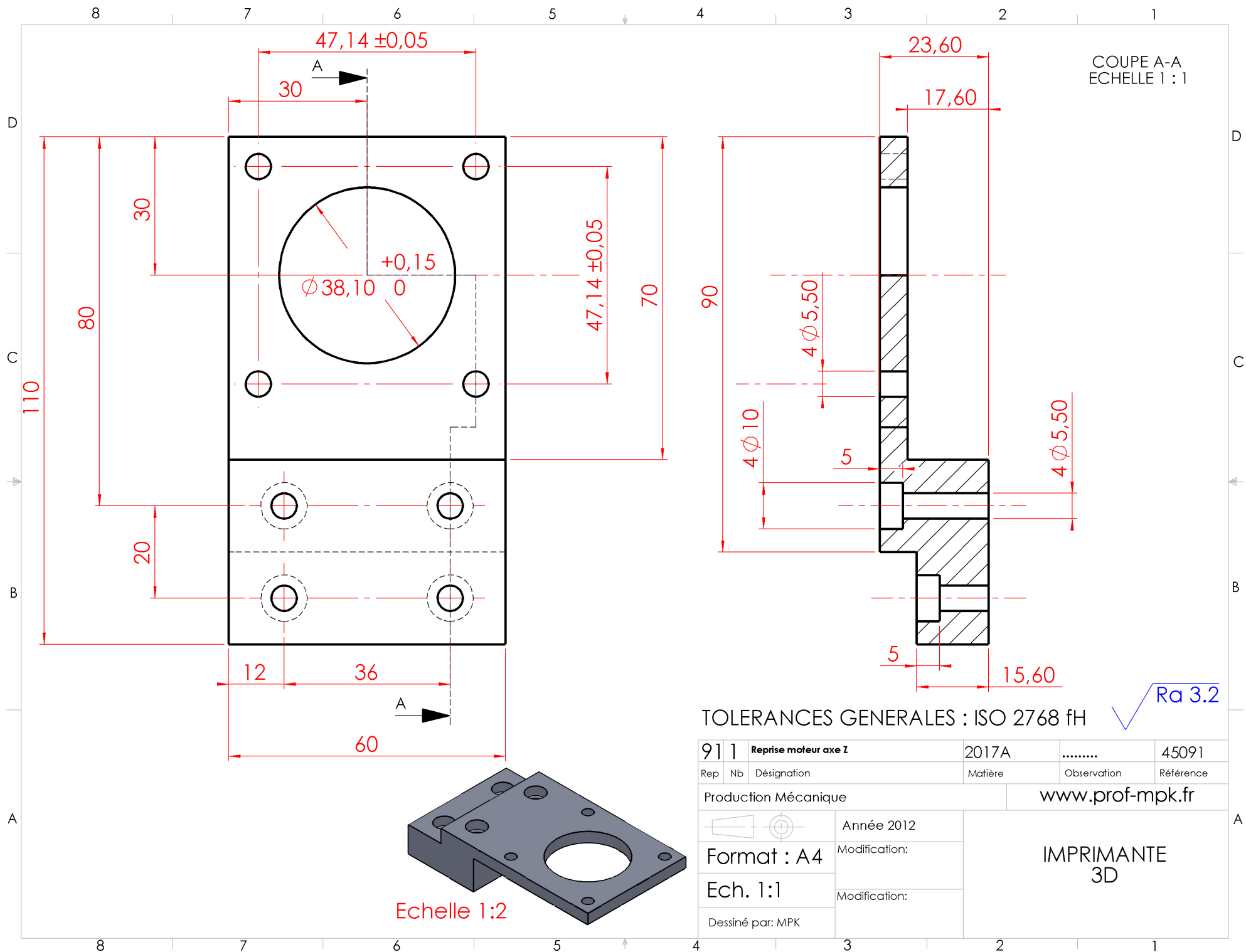




FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date :/...../..... Heure de début :Hmn Heure de fin :Hmn

[illegible]

[illegible]

CONTRAT DE PHASE Phase de : _____ Phase N° _ _		Ensemble :		BUREAU DES METHODES				
		Pièce :						
		Matière :						
Nom	Date :	Programme :						
Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...								
Opérations et surface usinées		Outils et moyens de contrôles		Vc	fz	S	Vf	ap

CONTRAT DE PHASE Phase de : _____ Phase N° _ _		Ensemble :		BUREAU DES METHODES				
		Pièce :						
		Matière :						
Nom	Date :	Programme :						
Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...								
Opérations et surface usinées		Outils et moyens de contrôles		Vc	fz	S	Vf	ap