



LYCÉE JEAN MONNET - 47510 Foulayronnes Tél. 05 53 95 19 20

BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION Machine: Ensemble: Matière: N° de	Classe 	Classe Nom:								
Dimension du brut :			<u>J</u>	N	Nombre de bruts			e de pièces Nombre de pièces Ilisées disponibles		
Date:/										
Pièce Cf Cote N° Co Nominale I.t	Cote mini	COT MESUR				Outil ncerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction		

Avant projet d'Étude de Fabrication		Ensemble:	BUREAU DES MÉTHODES			
d'Étude de Fabrication		Pièce:	Document: A.P.E.F.			
Date:		Matière:				
Phase Désignation de l'usinage		Croquis de phase				

CONTRATI	DE PHASE	Ensemble :						BUREAU			
Phase de :		Pièce :									
Phase N°		Matière :						DES			
Nom	Date :	Programme :						ETHO	DES		
Représentation de : I	<u> </u>		/ Cf / Co / Toléran	ces / Isostatis	me						
<u> </u>	•										
Opéra	tions et surface usinées		Outils et moyens	de contrôles	Vc	fz	S	Vf	ар		

CONTRATI	DE PHASE	Ensemble :						BUREAU			
Phase de :		Pièce :									
Phase N°		Matière :						DES			
Nom	Date :	Programme :						ETHO	DES		
Représentation de : I	<u> </u>		/ Cf / Co / Toléran	ces / Isostatis	me						
<u> </u>	•										
Opéra	tions et surface usinées		Outils et moyens	de contrôles	Vc	fz	S	Vf	ар		